

Kryteria wyboru najkorzystniejszej oferty / najkorzystniejszych oferty ofert:

Zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty następującymi kryteriami:

cena - znaczenie kryterium - **60 %**,

jakość - znaczenie kryterium - **40 %**.

W ramach kryterium "**Cena - C**" Wykonawca, który zaproponuje najniższą cenę, otrzyma maksymalnie 60 punktów, a pozostali Wykonawcy odpowiednio mniej według wzoru:

$$C = C_n / C_b \times 60$$

C_n - najniższa oferowana cena brutto

C_b - cena brutto oferty badanej

Zamawiający zastosuje zaokrąglenie każdego wyniku do dwóch miejsc po przecinku.

W ramach kryterium "**Jakość - J**" Zamawiający oceni oferty na podstawie załączonych do nich wzorów elementów umundurowania. Wykonawca maksymalnie może otrzymać 40 punktów, a pozostali Wykonawcy odpowiednio mniej według wzoru:

$$J = O_b / O_n \times 40$$

gdzie:

O_b - oferta badanego Wykonawcy,

O_n - oferta najkorzystniejsza wśród ofert.

Ocena jakości odbywać się będzie indywidualnie przez poszczególnych członków Komisji Przetargowej, przyznając od 0 do 10 pkt. Ocenie podlegać będzie:

Jakość użytych materiałów, funkcjonalność, staranność i estetyka wykonania, ogólny efekt wizualny, zgodność elementów umundurowania z wymogami określonymi w Rozporządzeniu o którym mowa w pkt. 3 Opisu sposobu przygotowania oferty oraz z opisem przedmiotu zamówienia.

Zamawiający zastosuje zaokrąglenie każdego wyniku do dwóch miejsc po przecinku.

Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta uzyska największą wartość punktową "**Wp**" według wzoru:

$$W_p = C + J$$

Jeżeli wybór najkorzystniejszej oferty nie będzie możliwy z uwagi na to, że dwie lub więcej ofert uzyska taką samą wartość punktową, według ww. wzoru Zamawiający wezwie Wykonawców, którzy złożyli te oferty do złożenia

w terminie określonym przez Zamawiającego ofert dodatkowych. Wykonawcy składając oferty dodatkowe nie mogą zaoferować wyższych cen niż zaoferowane w złożonych ofertach.